

DIMENSIONES DE PLANCHAS	ANCHOS (mm)		LARGOS (mm)	
Fabricación a medida (CONSULTAR)	1000 -1250 -1500 - 2000		(min. / max.) 2000 / 6000	
Tolerancia Espesor (mm) ± 0,2	Tolerancia Ancho (mm) ± 2	Tolerancia Longitud (mm) + 15		Tolerancia Diagonales (mm) ± 3
ESPECIF. FÍSICAS	UDS.	MEDIDA		CERTIFICACIÓN
Espesores aluminio	mm	0,5		
Espesor panel	mm	4		
Peso de panel	kg/m ²	5,5		
Aleación aluminio cara vista		3005 / 3105 / 5005		UNE EN 573-3
ESPECIF. NUCLEO PE	UDS.	MEDIDA		CERTIFICACIÓN
Densidad	g/cm ³	0,92		
TIPO DE PINTURA	UDS.	MEDIDA		CERTIFICACIÓN
PvdF KYNAR 500 (70/30)	μ _m	20 - 40 μ _m *		
Brillo	MEDIDA EN ÁNGULO 60º	30 +/- 5 *		EN 13523 - 2 ISO 2813
Dureza		Min F		EN 13523 - 4
Imprimación protección				SI
CARACTERÍSTICAS GENERALES	UDS.	MEDIDA		CERTIFICACIÓN
Peeling	N/mm	≥ 9,8		ASTM D903 - 98 (2004)
Adherencia		No hay pérdida de adherencia		EN - DIN - 53151
Módulo elástico (E)	N/mm ²	70000		EN 485 - 2
Límite elástico (R _p 0.2)	N/mm ²	≥ 80		EN 485 - 2
Carga de rotura (R _m)	N/mm ²	125 ≤ R _m ≤ 240		EN 485 - 2
Alargamiento (A)	%	≥ 2		EN 485 - 2
Resistencia al Impacto		4 Julios / GTØ		EN 13523 - 5/6
Resistencia Química		5% HCL Sin cambios		ISO 2812 - MÉTODO 3
Temperatura de utilización	°C	- 40 / 80		
Dilatación térmica para diferencias de 100º C	mm/m [100º]	2,25		UNE-EN ISO 10545:1997
Transmisión térmica (U)	W/m ² K	3,38		UNE-EN ISO 12567-1
Aislamiento acústico Rw (C;Ctr)	dB	26 [-1; -3]		ISO 140 - 3

* Valores estándar, podrán aceptarse otros valores si el acabado así lo requiere y no afecta a la calidad del producto.